



Fas

# POWERLIFT

# CARACTERISTICAS PRINCIPALES



## Mayor capacidad

Cajón de gran tamaño y puerta de extracción para garantizar la dispensación de productos más voluminosos que la media

## Ascensor con gran capacidad de carga

Elevador capaz de entregar productos excepcionalmente voluminosos y pesados (hasta 5 kg)

## Recogida de productos con una sola mano

Ventana de recogida de productos automática y temporizada para permitir recoger con una sola mano

## Iluminación inteligente

Power LED de alta eficiencia con función de ahorro de energía programable; Cajón retirada producto iluminado intermitentemente durante la erogación del producto

## Doble acristalamiento de alta eficiencia

Vidrio laminado de seguridad y baja emisividad que evita empañamiento y condensación

## Configuraciones típicas posibles

Hasta 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulación de aire lateral que evita la formación de condensación (patentado)

## Unidad de refrigeración monobloque de CO2

Unidad de refrigeración cargada de CO2 (GWP=1) con placa inversora para control de velocidad. Extracción rápida gracias al sistema "Deslizar hacia adentro - Deslizar hacia afuera" (patentado)



Clase de eficiencia energética

# Fas POWER LIFT

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Dimensiones y Acabados

Número de cajones estándar/máximo	6/7
Número de selecciones	Hasta 70
Altura - anchura - profundidad	1830 - 1060 - 790 mm
Espacio de puerta abierta	1810 mm
Peso	360 Kilos
Capacidad de elevación	Hasta 5 Kilos
Acabados estéticos	Anodizado gris y negro.

### Datos eléctricos

Alimentación	230/50-60 V/Hz
Potencia nominal	450 W
Temperatura mínima interna	3°C con seguridad de frío

### Dotación

Protocolos	Executive/MDB
Perfiles antirobo	Si
Display cajones	Opcional
Sistema Easy Click	SI
Fotocelula deteccion producto	SI
Compartimento de preenfriamiento	SI
Wi-Fi y Bluetooth LE nativos	No
Fas Cloud +	No