



Fas  
**COMBI**



# FAS COMBI

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

### Distribuidor Automático combinado

Combi es la solución compacta que ofrece la posibilidad de utilizar de un servicio completo de Vending en menos de 1 m<sup>2</sup>

### Interfase de tablet de 13,3"

Interfase de usuario de pantalla táctil personalizable con logotipos y vídeos, programación iconográfica sencilla y rápida

### Fas Cloud +

Gestión, programación, actualización, clonación y funciones de auditoría local o remota a través de Fas Cloud+

### Capacidad de carga

6 contenedores modulares y de gran capacidad, 4 para productos solubles (hasta 2,6Kg), 1 para café en grano (hasta 2Kg) y uno para azúcar

### Doble acristalamiento de alta eficiencia

Vidrio laminado de seguridad y baja emisividad que evita empañamiento y condensación

### Configuraciones típicas posibles:

Hasta 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulación de aire lateral que evita la formación de condensación (patentado)

### Unidad de refrigeración monobloque de CO2

Unidad de refrigeración cargada de CO<sub>2</sub> (GWP=1) con placa inversora para control de velocidad. Extracción rápida gracias al sistema "Deslizar hacia adentro - Deslizar hacia afuera" (patentado)



**Clase de eficiencia energética**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Dimensiones y Acabados

Número de cajones estándar/máximo	3
Número de selecciones	Hasta 24
Altura - anchura - profundidad	1930 - 750 - 790 mm
Espacio de puerta abierta	Hasta 380/250
Peso	220 Kilos
Acabados estéticos	Anodizado gris y negro.

### Datos eléctricos

Alimentación	230/50-60 V/Hz
Potencia nominal	1560/430 W
Temperatura mínima interna	3°C con seguridad de frío

### Dotación

Protocolos	Executive/MDB
Perfiles antirobo	Si
Display cajones	Opcional
Sistema Easy Click	SI
Fotocelula detección producto	SI
Compartimento de preenfriamiento	No
Wi-Fi y Bluetooth LE nativos	SI
Fas Cloud +	SI