



Fas
EXCELLENCE

1050

WWW.FAS.IT



Fas EXCELLENCE 1050

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Capacité augmentée

Portillon surdimensionné avec poche profonde permettant l'offre des produits volumineux

Interface tactile avec tablette 7"

Interface utilisateur avec écran tactile personnalisable avec des logos et des vidéos, programmation par icônes simple et rapide

Éclairage intelligent

Power LED à haute efficacité énergétique avec mode d'économie d'énergie programmable; Poche de retrait éclairée de manière intermittente après la distribution

Fas Cloud +

Gestion, programmation, mise à jour, clonage et fonctions Audit en local ou à distance par Fas Cloud+

Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

Configurations possibles:

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation latérale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)



Classification d'efficacité énergétique

SPECIFICATIONS TECHNIQUES



Dimensions et Finitions

N° de plateaux standard/maximal	6/7
N° de sélections	Jusqu'à 70
Hauteur - Largeur - Profondeur	1830 - 1050 - 790 mm
Encombrement porte ouverte	1810 mm
Poids	340 Kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir



Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	450 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo



Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Profils anti-écrasement	Options
Afficheurs tiroir	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	Oui
Wi-Fi et bluetooth LE intégrés d'origine	Oui