



Fas

CASHBACK

1050

WWW.FAS.IT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Capacità maggiorata

Tasca e sportello di prelievo di dimensioni maggiorate per garantire l'erogazione di prodotti più voluminosi rispetto alla media

Interfaccia Tablet 10'

Interfaccia utente touchscreen personalizzabile con loghi e video, programmazione iconografica semplice e veloce

Illuminazione intelligente

Power LED ad alta efficienza con funzione di energy saving programmabile; Tasca di prelievo illuminata ad intermittenza ad erogazione avvenuta

Fas Cloud +

Gestione, programmazione, aggiornamento, clonazione e funzioni Audit in locale o da remoto via Fas Cloud+

Vetrocamera ad alta efficienza

Vetro stratificato di sicurezza e basso emissivo che evita appannamenti e la formazione di condensa

Configurazioni tipiche possibili:

Fino a 3 zone di temperatura differenti (Snack/Drink/Food); Circolazione laterale dell'aria che evita la formazione di condensa (brevettata)

Gruppo Frigo CO2 monoblocco

Unità refrigerante caricata a CO2 (GWP=1) con scheda inverter per il controllo della velocità. Estrazione rapida grazie al sistema Slide in - Slide Out (brevettato)



Classe di efficienza energetica

Fas CASHBACK 1050

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni e Finiture

Numero di cassette standard/massimo	6/7
Numero di Selezioni	Fino a 84
Altezza - Larghezza - Profondità	1830 - 1060 - 790 mm
Ingombro porta aperta	1810 mm
Peso	340 Kg
Finiture estetiche	Grigio Grafite e nero

Dati Elettrici

Alimentazione	230/50-60 V/Hz
Potenza nominale	450 W
Temperatura minima interna	3° con sicurezza frigo

Dotazioni

Protocolli	Executive/MDB
Display cassetto	Optional
Profili antiscasso	SI
Sistema Easy Click	SI
Fotocellule passaggio prodotto	SI
Vano Pre cooling	No
Wi-Fi e bluetooth LE nativi	SI