



Fas
ADVANCED
900

CARACTERISTICAS PRINCIPALES



Interfase de tablet de 7"

Interfase de usuario de pantalla táctil personalizable con logotipos y vídeos, programación iconográfica sencilla y rápida

Iluminación inteligente

Power LED de alta eficiencia con función de ahorro de energía programable; Cajón retirada producto iluminado intermitentemente durante la erogación del producto

Fas Cloud +

Gestión, programación, actualización, clonación y funciones de auditoría local o remota a través de Fas Cloud+

Doble acristalamiento de alta eficiencia

Vidrio laminado de seguridad y baja emisividad que evita empañamiento y condensación

Configuraciones típicas posibles:

Hasta 3 zonas de temperatura diferentes (Snack/Bebida/Comida); Circulación de aire lateral que evita la formación de condensación (patentado)

Unidad de refrigeración monobloque de CO2

Unidad de refrigeración cargada de CO2 (GWP=1) con placa inversora para control de velocidad. Extracción rápida gracias al sistema "Deslizar hacia adentro - Deslizar hacia afuera" (patentado)

 Clase de eficiencia energética

Fas ADVANCED 900

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones y Acabados

Número de cajones estándar/máximo	6/7
Número de selecciones	Hasta 56
Altura - anchura - profundidad	1830 - 900 - 790 mm
Espacio de puerta abierta	1660 mm
Peso	265 Kilos
Acabados estéticos	Anodizado gris y negro

Datos eléctricos

Alimentación	230/50-60 V/Hz
Potencia nominal	450 W
Temperatura mínima interna	3°C con seguridad de frío

Dotacion

Protocolos	Executive/MDB
Display cajones	Opcional
Perfiles antirrobo	Opcional
Sistema Easy Click	SI
Fotocelula detección producto	SI
Compartimento de preenfriamiento	SI
Wi-Fi y Bluetooth LE nativos	SI