



Fas

ADVANCED

1050

WWW.FAS.IT



Fas ADVANCED 1050

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Interface tactile avec tablette 7"

Interface utilisateur avec écran tactile personnalisable avec des logos et des vidéos, programmation par icônes simple et rapide

Éclairage intelligent

Power LED à haute efficacité énergétique avec mode d'économie d'énergie programmable

Fas Cloud +

Gestion, programmation, mise à jour, clonage et fonctions Audit en local ou à distance par Fas Cloud+

Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

Configurations possibles:

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation latérale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)



Classification d'efficacité énergétique

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions et Finitions

N° de plateaux standard/maximal	6/7
N° de sélections	Jusqu'à 70
Hauteur - Largeur - Profondeur	1830 - 1050 - 790 mm
Encombrement porte ouverte	1810 mm
Poids	324 Kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir

Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	450 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo

Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Profils anti-écrasement	Options
Afficheurs tiroir	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	Oui
Wi-Fi et bluetooth LE intégrés d'origine	Oui